

Monteringsvejledning Montage-T med flangesamling og krympbar flexafgrening, 45°

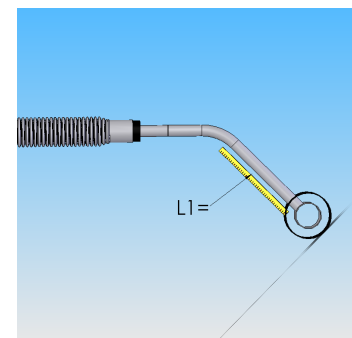
Det forudsættes, at montage foretages af en branchekyndig/monteringsvant person

T-stk. med flanger, flexdel, manchetter, propper og stålbøjning

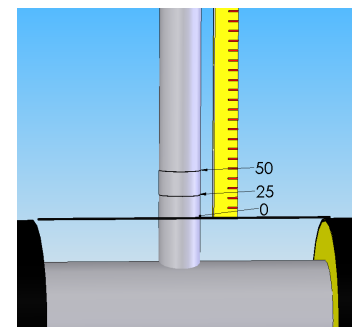
1. Flexafgrening med manchetter anbringes på stikledning.
Krympbar ende modsat hovedrør.
2. Afisolering af hovedrør og stikledning.
Hovedrør 400-450 mm
Stikledning 150-200 mm
3. Ståldel tilpasses og isvejses.
L 1 ses i skema.



Beregning af L1 på stålbøjning 45°	
Dim. på afgrening	L1 = isoleringstykkelse på hovedrør +
21 / 75	258
21 / 90	258
26 / 75	258
26 / 90	258
26 / 110	258
33 / 90	250
33 / 110	250
33 / 125	310
42 / 110	240
42 / 125	300
42 / 140	300
48 / 110	233
48 / 125	293
48 / 140	293
60 / 125	279
60 / 140	279
76 / 140	260



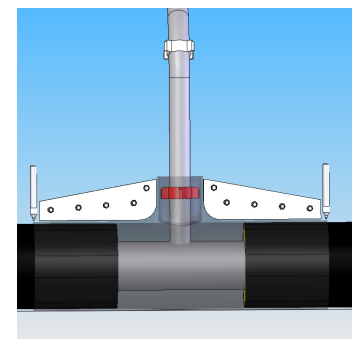
4. Opmærkning på stikledning for korrekt montering af afstandsholder samt placering af flexafgrening.
0 mm overkant af hovedrørskappe
25 mm underkant af flexafgrening
50 mm underkant af afstandsholder



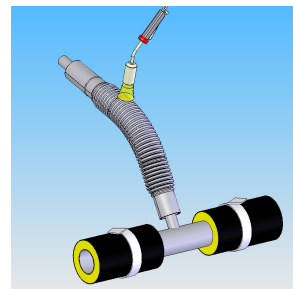
5. Kapper på hovedrør og stikledning rengøres og slibes med smergellærred (min. 200 mm).

6. T-delens længde opmærkes på hovedrørskappe så T-delens hals centrerer med afgreningen.
Mastik monteres 5 mm fra opmærkning.

7. På stikledning monteres 1 stk. plus-afstandsholder (rød) ved 50 mm mærke samt 1 stk. standardafstandsholder (hvid) i bukket.
Hjælpemidler: elastikker og tape (tape skal forhindre, at afstandsholder forskubbes under montering af flexafgrening).

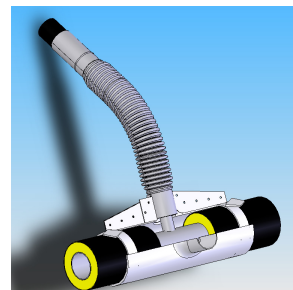


8. Montering af mastik på hovedrør: hovedrør forvarmes med gasflamme inden for afmærkning (40-50°) for vedhæftning af mastik.
Tynd folie fjernes fra mastik.
Tyk folie skal sidde, til T-muffen monteres på hovedrør (optimal beskyttelse).
Mastikoverlap skal flugte med stikledning/flangesamling.
Tyk folie foldes ud ved mastikoverlap.



9. Flexafgrening varmes/blødgøres med blød gasflamme på ribber. Herefter bukkes flexafgrening, og placeres i henhold til 25 mm mærke på stikledning.

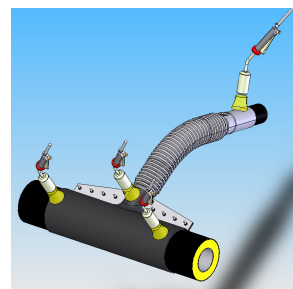
10. T-muffen monteres løst på hovedrør, og tyk folie på flexafgreningens mastik fjernes.
Folie fjernes fra flangemastik, der herefter foldes dobbelt i den brede ende.
Flangeplader og flangemastik monteres, og møtrikker spændes godt.
Start udefra og indefter.
NB! Brug ikke luft-/elværktøj



11. Tyk folie på hovedrørskappens mastik trækkes forsigtig ud.

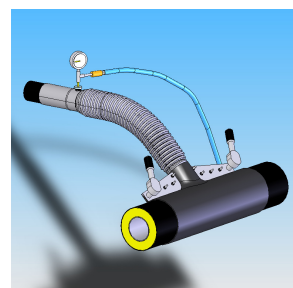
12. Krympbar ende af flexafgrening krympes på stikledning,

13. Nedkrympning af T-muffe: med blød gasflamme varmes begge ender af T-muffen, flangeplader samt T-muffens hals skiftevis.
Undgå opvarmning af flexafgreningens ribber samt midterstykket af T-muffen.

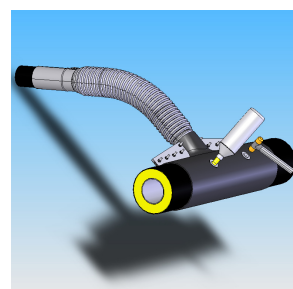


14. Når mastikken flyder overalt, efterspændes møtrikker.
Start udefra og indefter.

15. Efter afkøling kan komponenten trykprøves ved 0,2 bar.



16. Efter afkøling kan opskumning foretages: 3 stk. ø 25 mm huller bores: 2 stk. i T-muffen og 1 stk. i flexafgreningen.
Skum fyldes i et af T-muffens huller, og udluftningspropper monteres.
Efter afkøling fjernes udluftningspropper forsigtigt, huller rengøres Ø100 mm, og ekspansionspropper monteres.
Ekspansionspropper varmes med blød gasflamme, til mastikringe er flydende.
Fops monteres over ekspansionspropper.
Evt. manchet på afgrening monteres/ krympes efterfølgende (for dobbelttætning).



17. Montering er afsluttet.

